

Categorías de Chips de madera según ÖNORM M 7133:

Categoría de Chip según tamaño	contenido másico permitido				Valores Extremos permitidos	
	máx.4%	máx. 20%	60-100%	máx. 20%	máx. 5%	
	Tamaño de partícula en mm ^a				sección transversal in cm ²	Largo en cm
G30 - TS 150	< 1,0	1,0 - 2,8	2,8 - 16,0	> 16,0	3,0	8,5
G50 - TS 220	< 1,0	1,0 - 5,6	5,6 - 31,5	> 31,5	5,0	12,0
G 100 - TS 330	< 1,0	1,0 - 11,2	11,2 - 63,0	> 63,0	10,0	25,0*
G 120 *** - BKKF 700 hasta < 3 MW	< 1,0	1,0 - 63,0	63,0 - 100,0	> 100,0	12,0	30,0
G 150 *** - BKKF 1030 > 3 MW	< 1,0	1,0 - 100,0	100,0 - 130,0	> 130,0	15,0	40,0

Categoría de Chip según contenido de agua ^b	Limite de Categoría contenido de agua en %	Explicación
W 20	< 20	secado natural
W 30	20 - 30	estable para almacenamiento
W 35	30 - 35	almacenamiento restringido
W 40	35 - 40	húmedo
W 50	40 - 50	recién cosechado

Categoría de Chip según densidad aparente ^c	Limite de Categoría en kg/m ³	Explicación
S 160	< 160	baja densidad aparente
S 200	160 - 250	mediana densidad aparente
S 250	> 250	alta densidad aparente

Categoría de Chip según contenido de cenizas	Limite de Categoría en %	Explicación
A 1	< 1	contenido de cenizas bajo
A 2	1 - 5	contenido de cenizas elevado

Anotación:

^a después de Análisis de Harnero según DIN 66 165

^b contenido de Agua en referencia a la masa húmeda

^c Datos en referencia a condición sin agua

* en propuestas también se puede usar Tornillos TS 220 para G 100 – solo con un largo máx. de 15 cm

*** Regulación propia de EDS (G 120 y G 150)